



SERIE V-INLINE

Magnetdriven vingpump

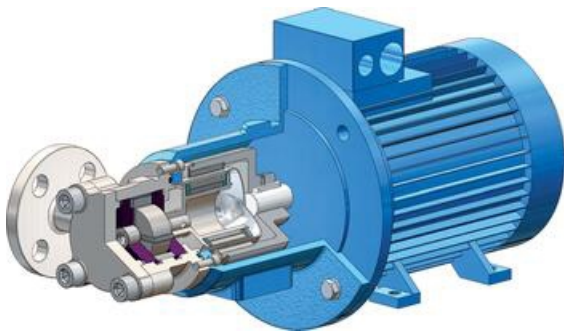
ALLMÄN INFORMATION V-INLINE

- Flöde 0,03 - 57 l/min
- Tryck max. 14 bar
- För svårpumpade vätskor - aggressiva, korrosiva eller med låg ytspänning
- Går även att få i explosionskyddat ATEX-utförande



Produktinformation

Vingpumpar av serien V-Inline har helt slutet pumphus med magnetdrivet pumphjul. Eftersom de saknar genomgående axel med tätning är de helt läckagefria. Pumparna är därför speciellt lämpliga för vanligen besvärliga media som korrosiva, miljöfarliga och värdefulla vätskor som absolut inte får läcka ut eller svårtätade vätskor med låg ytspänning. Dessa egenskaper gör dem mycket miljövänliga och säkra eftersom de inte ger något läckage till omgivningen. Magnetdriften innebär också att pumparna är mycket driftsäkra, vilket ger dem låga driftskostnader.

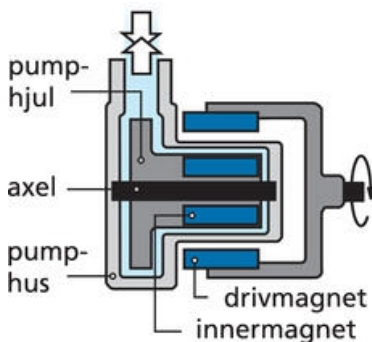


Exempel på användningsområden

Syrarpumpar, kylvattenpump, oljepumpar, kemikalier, baser, lösningsmedel, drivmedel, bioolja, kylmedia, lut.

Så här fungerar magnetdrift

En drivmagnet är monterad på motoraxeln och överför kraften till en magnet monterad på pumphjulet. Pumphuset är därmed helt slutet utan några genomgående roterande axlar som behöver tätas.



Så här fungerar hybriddrift

Magnetkannan som skiljer drivmagneten och innermagneten på en magnetkopplad pump i metall orsakar förluster. Hur stora förlusterna blir beror på materialval och tjocklek på magnetkannan, samt varvtalet på motorn. Tjockare material och högre varvtalet ger även högre förluster. Förutom att förlusterna kostar pengar i ökad effektförbrukning bildas det värme som övergår till den pumpade vätskan. Denna värme kan vara ett problem vid pumpning av vätskor nära kokpunkten.

M Pumps patenterade lösning för att få ner förlusterna är en magnetkanna tillverkad i hybridteknik. Närmast vätskan används en traditionell kanna i metall, men materialtjockleken har reducerats till ett minimum. För att behålla pumpens prestanda har denna förstärkts utvändigt med en tunn kanna av kolfiber. Hybridlösningen innebär att den kemiska resistensen kvarstår samtidigt som magnetförlusterna reduceras till ett minimum.

Uppgradering av gamla pumpar

Det går att även att uppgradera gamla pumpar till Hybriddrift genom att byta ut den befintliga magnetkannen mot en ny i hybridutförande. Detta är en enkel åtgärd som gör den gamla pumpen både bättre och mera energieffektiv.



Pumphus	SS 316, Hastelloy C276, Incoloy 825, Duplex (ytterligare material på förfrågan)
Lager	Phenolic carbon / SS, Antimony carbon / SIC
Axel	SS 316, Hastelloy C276, Incoloy 825, Duplex (ytterligare material på förfrågan)
Elastomerer	FKM, EPDM, FEP (ytterligare material på förfrågan)
Temperatur*	- 100 till 200 °C (0 till 120 °C standard)
Flöde	Max. 57 l/min
Differenstryck	Max. 12 bar
Viskositet	Max. 10000 cSt (beroende på varvtal)
Systemtryck	Max. 200 bar (25 bar standard)
Anslutningar	DIN (PN25, PN40, PN64, PN100), ANSI (150, 300, 600), BSP, NPT (ytterligare alternativ på förfrågan)
Hybriddrift	Tillgängligt för storlek VM (Max. 200 °C)
ATEX**	EEx II 2G cbk IIC T5

* För applikationer under 0 °C eller över 120 °C kontakta oss.

** För applikationer i explosionsfarlig miljö kontakta oss.

;

