

MT8 MELLANTRYCK

Doseringspump

MT08MSNJNSSGD10C



- Flöde 0,23 - 30,3 l/h
- Tryck max. 241 bar
- Plast eller metallutförande
- Tätningslös och klarar torrkörning
- Finns i ATEX utförande

Produktinformation

Wanner HydraCell är en serie mycket robusta membranpumpar speciellt lämpade för dosering även vid höga tryck och svåra pumpmedier, som också kan vara slitande.

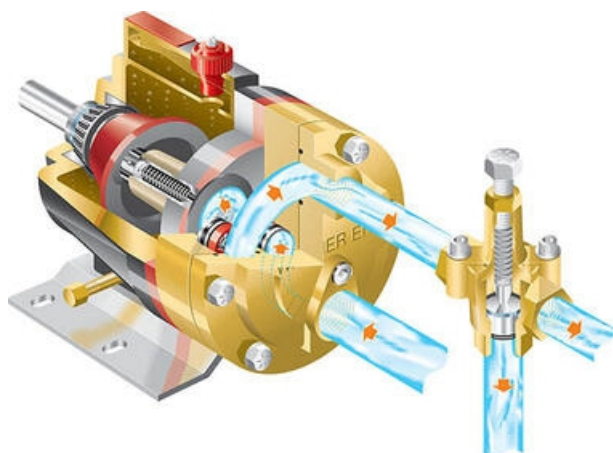
Pumparna har ingen genomgående axel med tätningar och mediet kommer aldrig i kontakt med mekanismen.

Membranen är avlastade med jämnt tryck över hela ytan, vilket ger dem mycket lång livslängd.

HydraCell-pumparna som arbetar enligt förträngningsprincipen, är självsugande, energisnåla och torrkörningssäkra.

Hydra-Cell pumparna möter de flesta och överträffar flera av kraven i standarden för doseringspumpar API 675.

De finns i många olika materialkombinationer och går även att få i ATEX-utförande för explosionsfarlig miljö.



| | |
|-----------------------------|---|
| Pumphus | SS 316L, Hastelloy C, Alloy 20, PVC, PVDF |
| Membran O-ringar | PTFE |
| Ventilsäten | SS 316, Hastelloy C, Alloy 20 |
| Ventiler | SS 316, Hastelloy C, Alloy 20 |
| Flöde | 0,23 - 30,3 l/h |
| Tryck metallutförande | Max. 241 bar |
| Tryck plastutförande | Max. 24 bar |
| Inloppstryck | Max. 34 bar (för pumphus i metall), Max. 21 bar (för pumphus i plast) |
| Temperatur metallutförande* | Max. 120 °C (beroende på materialval m.m.) |

| | |
|----------------------------|--|
| Temperatur plastutförande* | Max. 60 °C (beroende på materialval m.m.) |
| Partikelstorlek | Max. 0,2 mm |
| Viskositet** | Max. 4000 cP (Beroende på installation och varvtal)** |
| ATEX*** | Ex II 2 G Ex h IIC T4 Gb (max. mediatemp. 121 °C, omgivningstemp 5 till 60 °C) Ex II 2 D Ex h IIIC T135 °C Db (max. mediatemp. 121 °C, omgivningstemp 5 till 60 °C) |
| Kel-Cell | Nej |
| Anslutningar (In/Ut) | 1/4" BSPT / 1/4" BSPT (NPT eller flänsar på förfrågan) |
| Rotationsriktning | Valfri |
| Oljevolym hydrauldel | ca. 1,7 l (Oljenivån skall vara ca. 1 - 2 cm under helt fylld hydrauldel) |
| Vikt metallutförande | 45 kg |
| Vikt plastutförande | 34 kg |

* För applikationer där temperaturen går under +10 eller över +80°C kontakta oss.

** Vid viskositeter över 500 cP kontakta oss.

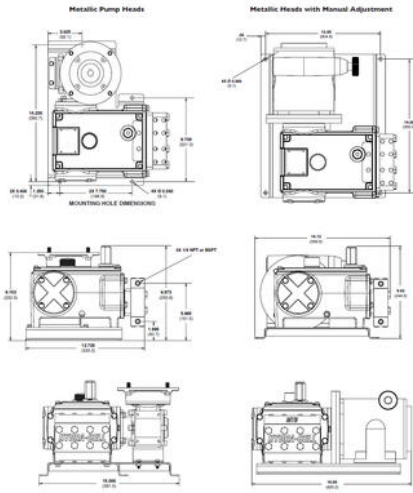
*** För applikationer i explosionsfarlig miljö kontakta oss.

;

Teknisk data

| | |
|--------------------------------|---|
| Tryck max | 241 bar |
| Anslutning inlopp | 1/4" BSPT |
| Anslutning utlopp | 1/4" BSPT |
| Material Bottenplatta | Lackad plåt |
| Material Fjäderhållare | Rostfritt stål 316/316L (1.4401/1.4404) |
| Material Membran | PTFE |
| Material Pumphus | Rostfritt stål 316/316L (1.4401/1.4404) |
| Material Ventiler | Rostfritt stål 316/316L (1.4401/1.4404) |
| Material Ventilfjädrar | Rostfritt stål 316/316L (1.4401/1.4404) |
| Material Ventilsåten | Rostfritt stål 316/316L (1.4401/1.4404) |
| Rotation | Valfri |
| Utväxling | 10:1 |
| Temperaturområde till | 121 °C |
| Oljevolym Hydrauldel | 1,7 l |
| 1098_Particle size (mm) | 0,2 |
| Atex-godkänd | Nej |
| Vikt | 45 kg |

Engineering Drawings Index



For Synchronous Speed, Self-cooled Motors
L/hr Maximum Flow at Designated Pressure

| 34 bar | All Pumps (L/hr) | | | | Pump RPM | Gear Ratio | Motor RPM |
|--------|------------------|---------|---------|-------|----------|------------|-----------|
| | 103 bar | 172 bar | 241 bar | | | | |
| 1.49 | 1.36 | 1.23 | 1.08 | 15 | 100:1 | 1500 | |
| 1.85 | 1.68 | 1.52 | 1.35 | 18.75 | 80:1 | | |
| 2.45 | 2.22 | 2.01 | 1.79 | 25 | 60:1 | | |
| 3.03 | 2.75 | 2.51 | 2.26 | 30 | 50:1 | | |
| 3.72 | 3.44 | 3.11 | 2.81 | 37.5 | 40:1 | | |
| 5.03 | 4.54 | 4.13 | 3.72 | 50 | 30:1 | | |
| 7.30 | 6.65 | 6.08 | 5.46 | 75 | 20:1 | | |
| 14.71 | 13.44 | 12.13 | 10.83 | 150 | 10:1 | | |
| 19.44 | 17.55 | 15.99 | 14.10 | 200 | 7.5:1 | | |
| 29.16 | 26.33 | 23.12 | 20.63 | 300 | 5:1 | | |

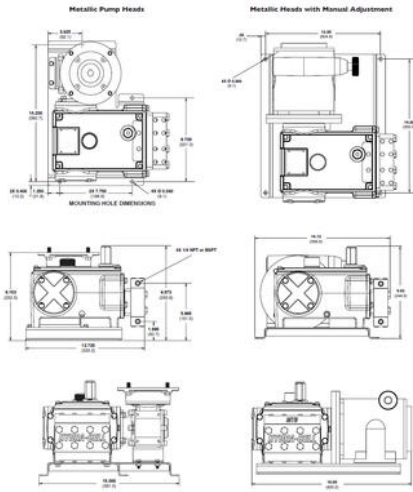
Required Motor kW
0.37

For 10:1 Turndown, Self-cooled Motors
L/hr Maximum Flow at Designated Pressure

| 34 bar | All Pumps (L/hr) | | | | Pump RPM | Gear Ratio | Motor RPM |
|--------|------------------|---------|---------|-------|----------|------------|-----------|
| | 103 bar | 172 bar | 241 bar | | | | |
| 1.49 | 1.36 | 1.23 | 1.08 | 15 | 100:1 | 1500 | |
| 1.85 | 1.68 | 1.52 | 1.35 | 18.75 | 80:1 | | |
| 2.45 | 2.22 | 2.01 | 1.79 | 25 | 60:1 | | |
| 3.03 | 2.75 | 2.51 | 2.26 | 30 | 50:1 | | |
| 3.72 | 3.44 | 3.11 | 2.81 | 37.5 | 40:1 | | |
| 5.03 | 4.54 | 4.13 | 3.72 | 50 | 30:1 | | |
| 7.30 | 6.65 | 6.08 | 5.46 | 75 | 20:1 | | |
| 14.71 | 13.44 | 12.13 | 10.83 | 150 | 10:1 | | |
| 19.44 | 17.55 | 15.99 | 14.10 | 200 | 7.5:1 | | |
| 29.16 | 26.33 | 23.12 | 20.63 | 300 | 5:1 | | |

Required Motor kW
0.18 0.25 0.37 0.55

Engineering Drawings Index



For Synchronous Speed, Self-cooled Motors
L/hr Maximum Flow at Designated Pressure

| 34 bar | All Pumps (L/hr) | | | | Pump RPM | Gear Ratio | Motor RPM |
|--------|------------------|---------|---------|-------|----------|------------|-----------|
| | 103 bar | 172 bar | 241 bar | | | | |
| 1.49 | 1.36 | 1.23 | 1.08 | 15 | 100:1 | 1500 | |
| 1.85 | 1.68 | 1.52 | 1.35 | 18.75 | 80:1 | | |
| 2.45 | 2.22 | 2.01 | 1.79 | 25 | 60:1 | | |
| 3.03 | 2.75 | 2.51 | 2.26 | 30 | 50:1 | | |
| 3.72 | 3.44 | 3.11 | 2.81 | 37.5 | 40:1 | | |
| 5.03 | 4.54 | 4.13 | 3.72 | 50 | 30:1 | | |
| 7.30 | 6.65 | 6.08 | 5.46 | 75 | 20:1 | | |
| 14.71 | 13.44 | 12.13 | 10.83 | 150 | 10:1 | | |
| 19.44 | 17.55 | 15.99 | 14.10 | 200 | 7.5:1 | | |
| 29.16 | 26.33 | 23.12 | 20.63 | 300 | 5:1 | | |

Required Motor kW
0.37

For 10:1 Turndown, Self-cooled Motors
L/hr Maximum Flow at Designated Pressure

| 34 bar | All Pumps (L/hr) | | | | Pump RPM | Gear Ratio | Motor RPM |
|--------|------------------|---------|---------|-------|----------|------------|-----------|
| | 103 bar | 172 bar | 241 bar | | | | |
| 1.49 | 1.36 | 1.23 | 1.08 | 15 | 100:1 | 1500 | |
| 1.85 | 1.68 | 1.52 | 1.35 | 18.75 | 80:1 | | |
| 2.45 | 2.22 | 2.01 | 1.79 | 25 | 60:1 | | |
| 3.03 | 2.75 | 2.51 | 2.26 | 30 | 50:1 | | |
| 3.72 | 3.44 | 3.11 | 2.81 | 37.5 | 40:1 | | |
| 5.03 | 4.54 | 4.13 | 3.72 | 50 | 30:1 | | |
| 7.30 | 6.65 | 6.08 | 5.46 | 75 | 20:1 | | |
| 14.71 | 13.44 | 12.13 | 10.83 | 150 | 10:1 | | |
| 19.44 | 17.55 | 15.99 | 14.10 | 200 | 7.5:1 | | |
| 29.16 | 26.33 | 23.12 | 20.63 | 300 | 5:1 | | |

Required Motor kW
0.18 0.25 0.37 0.55