Telfa AB
Postadress: Box 1011, 573 28 Tranås
Besöksadress: Fredriksbergsgatan 2, 573 92 Tranås
075-24 24 450 | info@telfa.se | www.telfa.se

SERIE DHX / JHX / FHX

D020-1L1-1400 HX



- Flöde max. 120 m3/h
- Tryck max. 48 bar
- Klarar extremt trögflytande produkter
- Hygienisk design enligt EHEDG & 3A, optimerad för CIP/SIP
- Flexibel och anpassningsbar konstruktion

Produktinformation

HX-serien av excenterskruvpumpar är speciellt utvecklad för hygieniska applikationer inom livsmedels- och läkemedelsindustrin. Den hygieniska DHX-pumpen är utrustad med tratt och matarskruv som effektivt för produkten direkt in i den hydrauliska delen. Detta gör serien idealisk för pumpning av mycket trögflytande, dåligt flytande eller helt icke-flytande medier med mycket högt fastämnesinnehåll.

Pumpen klarar produkter med upp till cirka 18 % torrsubstans och är särskilt lämpad för material som annars tenderar att bilda broar i inloppet. Den genomtänkta geometrin säkerställer jämn och stabil transport även under svåra driftförhållanden.

HX-serien har en komplett hygienisk design i enlighet med EHEDG- och 3A-standarder, vilket garanterar maximal rengörbarhet och säkerhet i processen. Pumparna är optimerade för både Clean-In-Place (CIP) och Sterilize-In-Place (SIP). Konstruktionen möjliggör fullständig dränering och eliminerar döda zoner där produktrester annars kan ansamlas. Alla komponenter tillverkas med högsta ytfinish och strikt renhetskontroll.
Samtliga delar i kontakt med produkten, liksom pumpblock och bottenplatta (vid behov), är tillverkade i rostfritt stål, som standard i AISI 304. Ett brett urval av anslutningar finns tillgängligt, bland annat DIN, Clamp, RJT, SMS samt Garolla och Macon för vinindustrin.

Fördelar:

- Hygienisk design med fullständig dränering och inga ”dödzoner”
- Sanitetstestad för Clean-In-Place (CIP) och Sterilize-In-Place (SIP) processer
- Tillverkad med hög ytfinish för maximal rengörbarhet
- Flera flexibilitets- och kopplingsalternativ för olika installationsbehov
- Robust sanitär konstruktion för krävande hygieniska processer

Exempel på applikationer:

- Livsmedelsproduktion (såser, dessertkrämer och yoghurt)
- Dryckes- och bryggeriindustri inklusive must, juice och ölproduktion
- Farmaceutisk tillverkning (steril vätskedosering och produktöverföring)
- Kosmetiska produkter (krämer, salvor, lotioner och geléer)

Nova Rotors HX-serie varianter
Varianterna skiljer sig åt i kopplingstypen mellan pump och drivning, vilket gör det möjligt att välja bästa lösningen utifrån installationsförutsättningar, underhållspreferenser och produktionskrav. Läs mer här

Serie	Kopplingstyp	Fördelar	Perfekt för
DHXC	Direktkopplad via fläns till motor	Kompakt design med energieffektiv installation	Installationsplatser med begränsat utrymme och krav på enkel, hygienisk uppställning
JHXC	Koppling med mellanaxel och separat lagerenhet	Hög flexibilitet och bättre belastningsupptagning	Applikationer som kräver hög prestanda, längsta livslängd och kraftöverföring
FHXC	Modulärt lagerhus med plug-in axelkoppling	Flexibel anslutning till olika motorer och drivsystem	Processer som kräver anpassningsbar installation med enkel serviceaccess

Teknisk data

Flöde @2 bar	4,9 m³/h

Tryck max	6 bar
Anslutning	SMS 1145, DIN 11851, DIN 11864-1, DIN 11864-2, DIN 11864-3, ISO Clamp 2852, Clamp ASME-3A, Clamp DIN 32676, RJT, Garolla, Macon, m.m.
Tätning	Mekanisk plantätning eller packfläta, med eller utan spolning
Material Pumphus	AISI 304, AISI 316
Material Rotor	AISI 304, AISI 316
Material Stator	NBR livsmedelsgodkänd, NBR vit livsmedelsgodkänd, EPDM livsmedelsgodkänd, EPDM vit livsmedelsgodkänd, FPM Livsmedelsgodkänd, HNBR (Nitrilgummi), Buna-N, Hypalon, PTFE, NBR, EPDM, FPM
Hastighet max	1400 rpm
Partiklar Mjuka	12 mm
Partiklar Hårda	6 mm
Temperaturområde från	-40 °C
Temperaturområde till	150 °C

