

SERIE CM MAG-M

Magnetdriven centrifugalpump

CM MAG-M2 1,5KW 2-POL

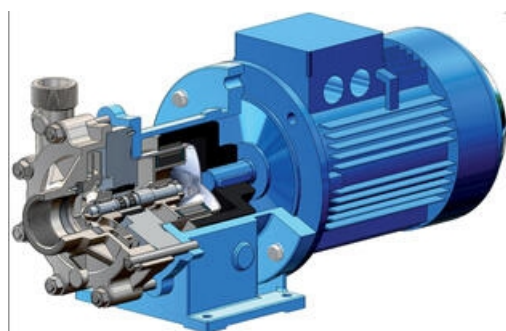


- Flöde max. 40 m³/h
- Tryck max. 53 mvp
- För svårpumpade vätskor - aggressiva, korrosiva eller med låg ytspänning
- Går även att få i explosionsskyddat utförande (ATEX)



Produktinformation

Centrifugalpumpar av serien CM MAG-M har helt slutet pumphus med magnetdrivet pumphjul. Eftersom de saknar genomgående axel med tätning är de helt läckagefria. Pumparna är därför speciellt lämpliga för vanligen besvärliga media som korrosiva, miljöfarliga och värdefulla vätskor som absolut inte får läcka ut eller svårtätade vätskor med låg ytspänning. Dessa egenskaper gör dem mycket miljövänliga och säkra eftersom de inte ger något läckage till omgivningen. Magnetdriften innebär också att pumparna är mycket driftsäkra, vilket ger dem låga driftskostnader.

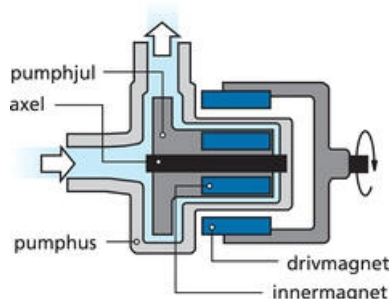


Exempel på användningsområden

Syrapumpar, kylvattenpump, oljepumpar, kemikalier, baser, lösningsmedel, drivmedel, bioolja, kylmedia, lut.

Så här fungerar magnetdrift

En drivmagnet är monterad på motoraxeln och överför kraften till en magnet monterad på pumphjulet. Pumphuset är därmed helt slutet utan några genomgående roterande axlar som behöver tätas.



Så här fungerar hybriddrift

Magnetkannen som skiljer drivmagneten och innermagneten på en magnetkopplad pump i metall orsakar förluster. Hur stora förlusterna blir beror på materialval och tjocklek på magnetkannen, samt varvtalet på motorn. Tjockare material och högre varvtalet ger även högre förluster. Förutom att förlusterna kostar pengar i ökad effektförbrukning bildas det värme som övergår till den pumpade vätskan. Denna värme kan vara ett problem vid pumpning av vätskor nära kokpunkten.

M Pumps patenterade lösning för att få ner förlusterna är en magnetkanna tillverkad i hybridteknik. Närmast vätskan används en traditionell kanna i metall, men materialtjockleken har reducerats till ett minimum. För att behålla pumpens prestanda har denna förstärkts utvändigt med en tunn kanna av kolfiber. Hybridösningen innebär att den kemiska resistensen kvarstår samtidigt som magnetförlusterna reduceras till ett minimum. Läs mer om hybriddrift [här](#).

Uppgradering av gamla pumpar

Det går att även att uppgradera gamla pumpar till Hybriddrift genom att byta ut den befintliga magnetkannen mot en ny i hybridutförande. Detta är en enkel åtgärd som gör den gamla pumpen både bättre och mera energieffektiv.



Pumphus	SS 316, Hastelloy® C276, Incoloy® 825, Duplex (ytterligare material på förfrågan)
Lager	Siliconkarbid, Tungstenkarbid, Carbon, PTFEC, PTFEG, PEEK
Axel	SS 316, Hastelloy® C276, Incoloy® 825, Duplex (ytterligare material på förfrågan)
Lockpackning	Fiberpackning, PTFE, Graphoil, Gylon® (ytterligare material på förfrågan)
Flöde	Max. 40 m³/h (660 l/min)
Temperatur*	- 120 till 350 °C (0 till 120 °C standard)
Viskositet	Max. 200 cSt
Systemtryck	Max. 50 bar (16 bar standard)
Anslutningar	DIN (PN16, PN25, PN40), ANSI (150, 300, 600), BSP, NPT
Hybriddrift	Tillgängligt för storlek CM MAG-M1 - CM MAG-M4 (max. 200 °C)
Atex**	EEx II 2G cbk IIC T5

* För applikationer under 0 °C eller över 120 °C kontakta oss.

** För applikationer i explosionsfarlig miljö kontakta oss.

;

Teknisk data

Flöde max	24 m³/h
Pump storlek	M2
Differenstryck	18 mvp
Systemtryck max	16 bar
Anslutning sugside	DN50 PN16
Anslutning tryckside	DN40 PN16
Material Axel	SS 316L
Material Axellager	SiC (Kiselkarbid)
Material Lager	Metallized carbon

Material Magnetkanna	SS 316
Material Packning	PTFE
Material Pumphus	SS 316
Material Stödlager	Metallized carbon
Effekt	1,5 kW
Varvtal	2900 rpm
Viskositet max	200 cSt
Temperaturområde från	0 °C
Temperaturområde till	120 °C
Temp max	120 °C

Ingående artiklar

art Pump	CM MAG-M2
art Motor 3-fas	90-2-150-B5
art Montage	MONTAGE-816

