

RULE 12/24 VDC

Dränkbar centrifugal- och In-linepump

IL500P

iL500Plus inline Submersible P

- Flöde max 32 l/min
- Tryck max 0,9 bar



Produktinformation

Dränkbara centrifugal- och In-linepumpar för vatten, diesel, glykol, Ad-Blue etc. Lämpliga för transport, läns, spol samt hjälppump (In-line) vid långa slangdragningar. Smidig i trånga utrymmen.

Finns också i paketversion med slang, spolmunstycke och kabel med batteriklämmor. Pumparna är inte självsugande och ska inte torrköras.

Kontinuerlig drift gäller alla modeller förutom IL200 som har intermittent drift.

Pumphus	HIP/Styren, POM/Acetal (Celcon® M90™)
Impeller	HIP, POM (Celcon® M90™)
Anslutning slang	3/8" (10 mm id) 1/2" (13 mm) 3/4" (19 mm)
Max flöde	32 lit/min
Max tryck	9,7 m
Strömförbrukning	12 V 2,8-6 amp 24 V 2,5-3 amp
Kabellängd	1-4 m
Vätska	Söt-/saltvatten, diesel, AD-Blue, glykol mm
Driftförhållande	Intermittent alt Kontinuerlig
Temperatur	0 till +80 °C
KIT satser ingående delar	Pump, 3 m sladd, batteriklämmor, 3 m slang, spraymunstycke

Teknisk data

Flöde max	32 l/min
Tryck max	0,9 bar
Anslutning	Slanganslutning 19 mm

Tätningstyp	Läpptätning
Material Axeltätning	Nitril
Material Impeller	POM
Material Pumphus	POM
Motor	12V
Ström max	6 A
Kontinuerlig drift	Ja
Kabellängd	4 m
Temperaturområde media från	4 °C
Temperaturområde media till	80 °C
Viskositet max	20 cP
Längd	165 mm
Vikt	0,5 kg